

ЎЗБЕКИСТОН RESPUBLIKASINING DAVLAT STANDARTI

ЮЗНИ ХИМОЯ ҚИЛИШ НИҚОБИ
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МАСКА ЛИЦЕВАЯ ЗАЩИТНАЯ
Технические условия

Издание официальное

ЎЗБЕКИСТОН СТАНДАРТЛАШТИРИШ, МЕТРОЛОГИЯ
ВА СЕРТИФИКАТЛАШТИРИШ АГЕНТЛИГИ

Тошкент ш.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МАСКА ЛИЦЕВАЯ ЗАЩИТНАЯ
Технические условия

Издание официальное

**УЗБЕКСКОЕ АГЕНТСТВО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

г.Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН: Государственным учреждением «Научно-исследовательский институт стандартизации, сертификации и технического регулирования»

2 УТВЕРЖДЕН постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство "Узстандарт") от _____ № _____

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

UZBEKISTAN
STANDARDIZATION
AGENCY
TASHKENT

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЮЗНИ ҲИМОЯ ҚИЛИШ НИҚОБИ
Техникавий шартларМАСКА ЛИЦЕВАЯ ЗАЩИТНАЯ
Технические условияДата введения с «20» 03 2020 г.
Срок действия до _____

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на маску лицевую защитную (далее по тексту «маска»), предназначенную для закрытия рта и носа человека, и обеспечивающую барьер для прямой передачи слюны от носителя маски к другим людям.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи маски при заказе и (или) в другой документации: «Маска лицевая защитная, шестислойная (20 x 13) см, O'z DSt _____ 2020».

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.0.004-90	Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.003-83	Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.019-79	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.1.030-81	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.061-81	Система стандартов безопасности труда. Оборудование

«20» 03. 20 yilda
"lat ro'yxatiga olindi"

	производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.3.002-75	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
ГОСТ 9412-93	Марля медицинская. Общие технические условия.
ГОСТ 1172-93	Бинты марлевые медицинские. Технические условия
ГОСТ 7000 - 80	Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 10681-75	Материалы текстильные Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения
ГОСТ ISO 10993-10-2011	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия
ГОСТ 14192- 96	Маркировка грузов
ГОСТ 20566-75	Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб
ГОСТ 24104	Весы лабораторные. Общие технические требования
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Маска должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической инструкции, утверждённой в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Маска выпускается нестерильным.

3.2.2 Маска должна изготавливаться сложением бинта марлевого или марли медицинского по согласованию с потребителем в количестве 4, 6, 8, 10 слоев.

3.2.3 По основным функциональным характеристикам маска должна соответствовать требованиям O'z DSt 3452.

3.2.4 Размеры маски должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Длина, см	Предельные отклонения от длины, см	Ширина, см	Предельные отклонения от ширины, см	Длина тесемки, см	Предельные отклонения от длины тесемки, см	Ширина тесемки, см	Предельные отклонения от ширины тесемки, см
20	±2	10	± 1,5	30	± 0,5	1,5	± 0,5
20	±2	13	± 1,5	30	± 0,5	1,5	± 0,5
20	±2	14	± 1,5	30	± 0,5	1,5	± 0,5
20	±2	15	± 1,5	30	± 0,5	1,5	± 0,5

Примечание: По согласованию с потребителем допускаются другие размеры маски.

3.2.5 Масса маски должна быть не более 15 g.

3.2.6 Маска должна быть прямоугольной формы с тесемками. Маска должна сложиться в определенное количество слоев, и обшита по краям кромкой. Кромка должна быть из того же материала, прошита с загибами на края повязки машинной строчкой белыми нитками. Число стежков на 1 см не менее 3. Строчка должна быть ровной без пропусков и обрывов ниток.

3.2.7 Тесемка должна быть продолжением кромки по длине.

3.2.8 Маска должна быть устойчива к санитарно-гигиенической обработке: стиркам в воде с температурой до плюс 40 °С с добавлением моющих средств.

3.2.9 Маска не должна оказывать кожно-раздражающего действия на кожу человека.

3.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

3.3.1 Применяемые для изготовления маски материалы и покупные изделия, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан или должны иметь сертификат соответствия или документы о качестве, и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

3.3.2 Для изготовления применяются следующие сырье и материалы:

- бинт марлевый медицинский по ГОСТ 1172;
- марля медицинская отбеленная по ГОСТ 9412;
- нитки швейные по ГОСТ 6309;
- полотно текстильное и трикотажное по действующей нормативной документации.

3.3.3 Допускается применение аналогичного сырья и материалов, изготовленных по действующим нормативным документам, в том числе импортного производства, при условии соответствия качества и безопасности готовой продукции требованиям, установленным в настоящем стандарте.

3.4 Маркировка

3.4.1 Первичная упаковка маски должна иметь маркировку, выполненную типографическим способом несмываемой краской и нанесенную непосредственно на тару или на этикетку, приклеенную на упаковочную тару.

3.4.2 Маркировка первичной упаковки должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии), адрес (юридический и производственный), телефон; e-mail;
- наименование и предназначение продукции;

STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

- надпись: «нестерильные»;
- размеры маски, см;
- номер партии;
- количество маски, штук;
- даты изготовления (месяц, год);
- гарантийный срок хранения (месяц, год);
- условия хранения;
- сведения о сертификации;
- штриховой код с регистрационным номером предприятия (при наличии);
- обозначение настоящего стандарта;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, реализуемой в

Узбекистане;

- надпись «Made in Uzbekistan» для продукции, поставляемой на экспорт.

3.4.3 Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и с указанием следующих данных:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии), адрес (юридический и производственный), телефон; e-mail;
- наименование и предназначение продукции;
- надпись: «нестерильные»;
- размеры маски, см;
- номер партии;
- количество маски в транспортной упаковке, штук;
- даты изготовления (месяц, год);
- гарантийный срок хранения (месяц, год);
- условия хранения;
- сведения о сертификации;
- штриховой код с регистрационным номером предприятия (при наличии);
- обозначение настоящего стандарта;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, реализуемой в

Узбекистане;

- надпись «Made in Uzbekistan» для продукции, поставляемой на экспорт.

3.5 Упаковка

3.5.1 Первичная упаковка маски:

Маска должна быть сложена наложением тесемок по периметру маски. Маски упаковываются в полимерный пакет по действующей нормативной документации, в количестве кратном 5, но не более 50 штук.

3.5.2 Групповая упаковка масок:

Первично упакованные маски укладывают в транспортную тару - мешки из полипропилена или четырехслойные бумажные мешки по действующей нормативной документации, а также в ящики из картона коробочного и другие аналогичные картонные коробки по действующей нормативной документации.

Верхние торцы мешка прошивают или проклеивают.

Примечание: По согласованию с потребителем допускается другие виды первичной и групповой упаковки, обеспечивающие полную сохранность качества продукции.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1. Требования безопасности полотна текстильного трикотажного должны соответствовать требованиям Общего технического регламента «О безопасности продукции легкой промышленности» (UzTR.148-008:2016) утвержденного Постановлением Кабинета

Министров Республики Узбекистан от 11 мая 2016 года № 148 «Об утверждении общего технического регламента о безопасности продукции легкой промышленности».

4.2 Предельно – допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

4.3 Работники, связанные с производством маски, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

4.4 Лица занятые в производстве маски допускаются к работе после прохождения медицинских осмотров и инструктажа по технике безопасности на рабочем месте согласно ГОСТ 12.0.004.

4.5 Ежедневно должна проводиться влажная уборка и дезобработка помещений для изготовления маски.

4.6 Технологическое оборудование должно отвечать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003.

4.7 Общие требования к производственным процессам по ГОСТ 12.3.002.

4.8 Организация рабочих мест по ГОСТ 12.2.061.

4.9 Производственные помещения для производства маски должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

4.10 Все производственные и складские помещения должны быть оснащены необходимым оборудованием и средствами пожаротушения в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004.

4.11 Электробезопасность производства должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.1.030.

4.12 Уровень шума оборудования должен соответствовать ГОСТ 12.1.003.

4.13 Требования к охране окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

4.14 Требования к сточным водам по ГОСТ 17.4.3.05.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Маски принимают партиями. Партией считается количество масок от 10 000 до 500 000 штук, оформленное одним документом о качестве и содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии), адрес (юридический и производственный), телефон; e-mail;
- наименование и предназначение продукции;
- размеры маски, см;
- номер партии;
- количество маски в транспортной упаковке, штук;
- даты изготовления (месяц, год);
- сведения о сертификации;
- обозначение настоящего стандарта;
- результаты испытаний.

5.2 Нумеруют партию порядковым номером, ежегодно начиная с номера 1.

5.3 Приемку и отбор образцов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 20566.

5.4 Для проверки соответствия масок требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель проводит приемо-сдаточные, периодические, типовые и сертификационные испытания.

5.5 Приемо-сдаточные испытания

5.5.1 Приемо-сдаточные испытания каждой партии проводит предприятие - изготовитель на соответствие требованиям, указанным в пунктах 3.2.2; 3.2.4; 3.2.6; 3.2.7; 3.4; 3.5 настоящего стандарта.

5.5.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному требованию, проводят повторную проверку удвоенного количества масок, отобранных от той

STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
QIYOS QILASHTIRISH
BOSHQA MAS

же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. Результаты повторных испытаний оформляются протоколом.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний, то бракуют всю партию и производство маски должно быть прекращено до принятия мер, обеспечивающих соблюдение требований настоящего стандарта, а забракованная партия продукции возвращается в производство для выявления и устранения недостатков. После устранения недостатков, маски предъявляются повторно к приемо-сдаточным испытаниям.

5.6 Периодические испытания

5.6.1 Периодические испытания проводят на соответствие всем требованиям настоящего стандарта не реже одного раза в год, на партии продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

5.6.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из требований, проводят повторные испытания в удвоенном количестве образцов из той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний, то бракуют всю партию и производство маски должно быть прекращено до принятия мер, обеспечивающих соблюдение требований настоящего стандарта, а забракованная партия продукции должна возвращаться в производство для выявления и устранения недостатков или утилизироваться.

Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом испытаний.

Отгрузка продукции потребителю производится только при наличии протокола периодических испытаний с положительными результатами.

5.7 Типовые испытания

Типовые испытания проводят при необходимости внесения изменений в конструкцию, материалы или технологию изготовления, которые могут оказать отрицательное влияние на параметры или технические характеристики изделия.

5.8 Сертификационные испытания

Сертификационные испытания проводят в аккредитованной лаборатории по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Испытания проводятся в климатических условиях по ГОСТ 10681.

6.2 Определение внешнего вида, правильности маркировки и качества упаковки осуществляется визуально.

6.3 Размеры масок определяют линейкой металлической по ГОСТ 427 с погрешностью не более $\pm 0,1$ см.

При измерении маски должны быть развернуты и расправлены, морщины и складки не допускаются. Линейные размеры маски вычисляют как среднее арифметическое результатов трех измерений.

6.4 Массу маски определяют на весах по ГОСТ 24104 с ценой деления 0,1 г.

6.5 Устойчивость к санитарно-гигиенической обработке определяется мытьем маски в воде с температурой до плюс 40 °С с добавлением моющих средств, после обработки при визуальном осмотре маски не должны менять внешний вид.

6.6 Кожно – раздражающие действия маски проверяют по ГОСТ ISO 10993-10 или по методикам, утвержденным Министерством здравоохранения Республики Узбекистан в установленном порядке.

6.7 Методы контроля по основным функциональным характеристикам согласно O'z DSt 3452.

O'ZSTANDART AGE TLIG
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение масок в соответствии с ГОСТ 7000.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие масок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

8.2 Гарантийный срок хранения для нестерильных масок — 5 лет.

9. ЗАДАЧА
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSKQARMASI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 53550
ОКС 11.140

Ключевые слова: маска лицевая, бинт марлевый медицинский, марля медицинская, маркировка, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIG
STANDARTLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHOARMASI

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

QIZMANDAY AGELIG
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI